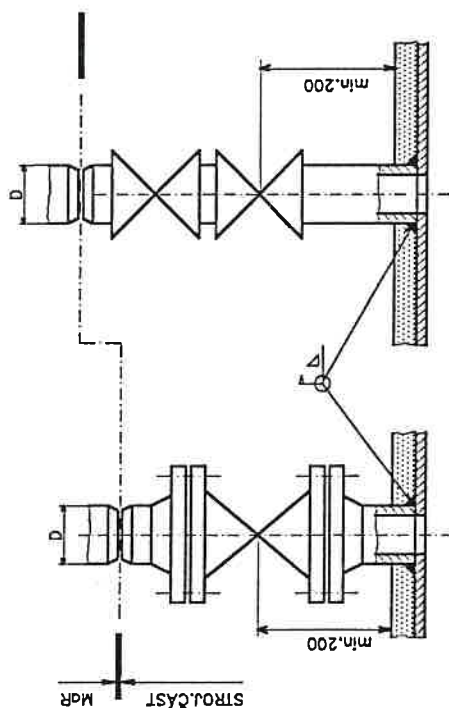




Pokyny pro dodavatele strojní části :
Dodavatel MaR se připojuje na odběr přivařením
na protipřirubu přírubového ventilu nebo na krček
přivařovacího ventilu impulsní trubkou podle tabulky :

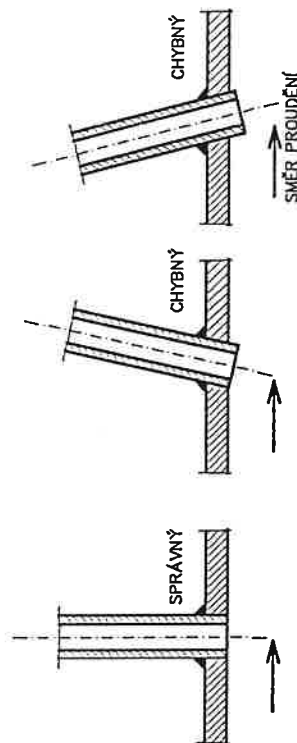
jmen. tlak/prac.stupeň	Ø D	materiál trubky
do PN 100/III	Ø12x1,5	12 021
do PN 100/IX	Ø12x1,5	15 128.5
do PN 250/III	Ø14x3	12 021
do PN 250/IX	Ø14x3	15 128.5

Jako uzavírací armatury možno použít přírubové i přivařovací
ventily DN 10 s ohledem na pracovní stupeň a agresivitu média.

Při použití přírubových ventilů zajistí dodavatel strojní části
dodávku krkové protipřiruby pro přivaření impulsní trubky
podle výše uvedené tabulky.

Pro tlaky nad 10 MPa se použije odběr se dvěma ventily.

ZPŮSOB ZAKONČENÍ PŘÍPOJKY :



UNIS

P002

Název

PRÍPOJKA PRO SNÍMACÍ TLAKU

Datum 22.10.1996

Kreslil Ing. Smrčka

Kontrola Ing. Smrčka

Schválil Ing. Kovar

Zakazník
KAUCUK a.s.

Rekonstrukce kotle K1

Fáze

Fáze

Velikost

Číslo dokumentu dané zakazníkem

Číslo dokumentu firmy UNIS

Číslo dokumentu firmy UNIS

Číslo dokumentu firmy UNIS

Číslo dokumentu firmy UNIS

Rizena dokumentace
S11 K 06
paré č.2